

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ОБУСТРОЙСТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАБОРА ИЗ БЕТОННЫХ ВИБРОПРЕССОВАННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Забор из бетонных блоков – современное решение для благоустройства придомовой и любой другой частной или общественной территории, требующей ограждения.

Блоки для забора подразделяются на два вида: стеновые (из них выкладываются простенки ограждения) и блоки для колонн (используются для кладки столбов). Стеновые камни номенклатуры КСК, имеют колотую фактуру поверхности, в свою очередь камни номенклатуры СКЦ, имеют как колотую, так и гладкую фактуру. Помимо этих строительных материалов для возведения гармоничного ограждения потребуются бетонные накрывные элементы (ПН 1-1, ПН 2-1). Эти элементы выполняют роль «зонта» и защищают забор от разрушения, так как их свесы выступают за пределы столбов и забора, позволяют осадкам стекать вниз, не скапливаясь на конструкции.

Камни имеют правильную геометрию и максимально естественную фактуру (имеются небольшие выпуклости и вогнутости). Облицовочный материал постоянно подвергается агрессивному воздействию окружающей среды, и поэтому должен иметь минимальное водопоглощение и высокую устойчивость к атмосферным осадкам. Именно такими свойствами обладают колотые и гладкие вибропрессованные камни нашего завода.

Изделия изготавливаются в однотонной палитре (серый, песочный и коричневый) и в палитре «COLORMIX» («Янтарь», «Шерл», «Гранит», «Агат», «Оникс» и «Яшма»).



Приобретая камни «COLORMIX» (многоцветные изделия, полученные путем смешивания бетонной смеси двух и более цветов в случайном порядке, при котором количество того или иного цвета в рамках одного изделия может отличаться, что не является дефектом или признаком некачественной продукции) Вы получаете индивидуальные изделия, с неповторяющимся рисунком. Каждый поддон готовой продукции уникален и может содержать изделия чистого и смешанного цвета, изделия смешанного оттенка и с цветовыми переходами разных видов. Процентное соотношение изделий разных видов непредсказуемо и может меняться от партии к партии. В среднем для получения однородного покрытия необходимо тщательно перемешивать изделия из разных поддонов.

Перед началом монтажа необходимо извлечь из нескольких разных упаковок и выложить на ровной поверхности примерно 2 м² камня. Это позволит получить наглядное представление как кладка будет смотреться на заборе. При кладке рекомендуется производить подбор камней по фактуре и цвету по всему участку монтажа.

ПРОЦЕСС КЛАДКИ ЗАБОРОВ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ И КОЛОНН.

При строительстве забора необходимо учитывать, что забор из камня — это массивная конструкция под которую обязательно должен быть устроен прочный фундамент.

1. Произвести разметку и планировку на местности предстоящего забора, обозначить контур будущего фундамента. Для устройства фундаментов применяется бетон классом по прочности не ниже В15 (М200).

2. Выкопать траншею под фундамент. Учитывая, что глубина промерзания грунта в Восточно-европейской части России 1,2- 1,5 метра, яму под столбы/колонны копают глубиной не менее 1,5 метров и шириной 0,2-0,4 метра (зависит от ширины выбранного камня для кладки столбов/колонн). Расстояние между столбами/колоннами около 3 м. Между ямами роется траншея глубиной 0,5 метра (глубина может быть больше, в зависимости от вида забора –

модульный (например, с использованием металлического профлиста в пролетах между колоннами) или монолитный (забор-стена) и высоты конструкции), и шириной 0,2-0,4 метра. Ямы и траншеи заливают бетоном в уровень грунта. Также возможно выставить опалубку для выравнивания забора в уровень для последующего облегчения процесса монтажа бетонных камней. При заливке в бетон помешают на глубину 0,5 металлические каркасы (трубу) под столбы/колонны, а в траншею помешают каркас из арматуры толщиной 8-12 мм. Пример обустройства фундамента представлен на рис. 1

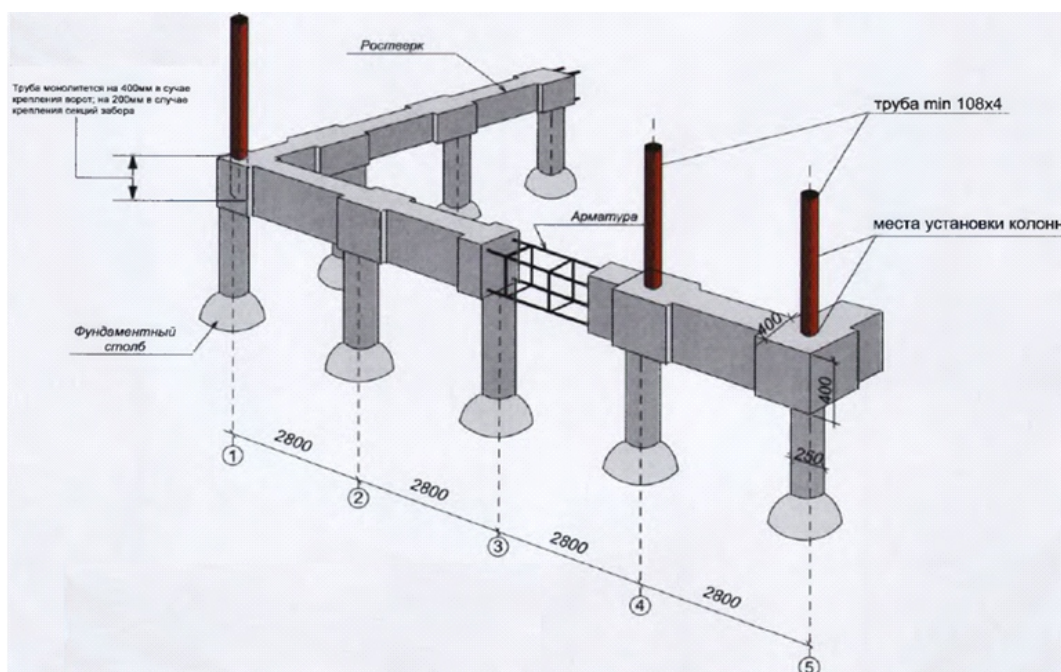


Рисунок 1 – фундамент ТИСЭ

3. После заливки бетона поверхность фундамента выравнивают и выдерживают не менее 48 часов для предварительного набора прочности.
4. На затвердевший бетон в месте установки столбов/колонн и стен наносят слой гидроизоляции (к примеру - рубероид или специальную мастику). Монтаж камней производится на твердое, чистое, ровное основание. Для создания прочной монолитной системы ряды кладки делаются с несовпадением вертикальных швов, т.е. с перевязкой, но возможен монтаж и без перевязки. Для кладки рекомендуется использовать простые растворные смеси на цементном вяжущем с соотношением цемента и песка 1:3. Раствор для монтажа камней должен быть менее подвижным чем обычно, чтобы предотвратить затекание раствора на лицевую поверхность камней и ее загрязнения. Толщина швов должна соответствовать стандартам, принятым для кирпичной кладки: горизонтальный шов - 10-12 мм, вертикальный 8-10 мм. Также возможно использование специализированных готовых сухих смесей. В цементно-песчаный раствор можно добавить пигмент или сразу купить готовый цветной раствор для создания цветной расшивки. Шов между камнями должен быть заполнен полностью, без пустот и неровностей.
5. Кладка может выполняться как с расшивкой швов, так и без. Первый блок необходимо установить ровно и правильно, т.к. от него будет отталкиваться вся конструкция забора. Через каждые 2-3 камня по высоте в шве между камнями следует выпускать связи для закрепления простенка к колонне. В каждом 2-м или 3-м ряду необходима перевязка на ширину 150-200 мм. Прочность кладки увеличивается за счет проложенной арматуры (диаметром 4-8 мм) или оцинкованного прута. В качестве дополнительного армирования и удобства укладки раствора также можно использовать армирующую сетку из стекловолокна.
6. Если необходимо повысить несущую способность столбов/колонн (подвесить к колоннам дверную калитку или ворота), то внутреннюю пустоту колонны необходимо

замонолитить бетоном необходимого класса по прочности, способного выдержать планируемую нагрузку, но не менее В15 (М200). Остальные колонны в процессе монтажа необходимо послойно просыпать песком или мелким гравием, с последующей ручной трамбовкой материала.

Существует множество разновидностей кладки забора. Так, например, это может быть простой монолитный забор-стена (рис. 2), а может быть комбинированный сложный забор с коваными металлическими конструкциями (рис.3). В зависимости от вида забора следует выбирать способ армирования кладки.

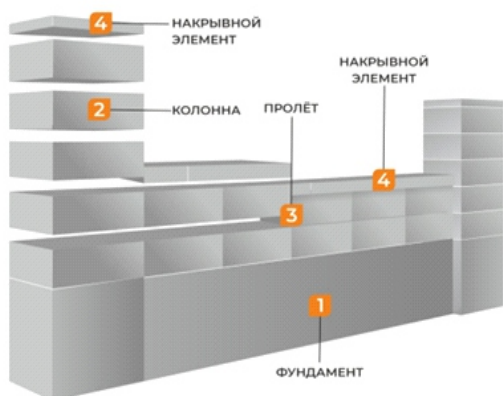
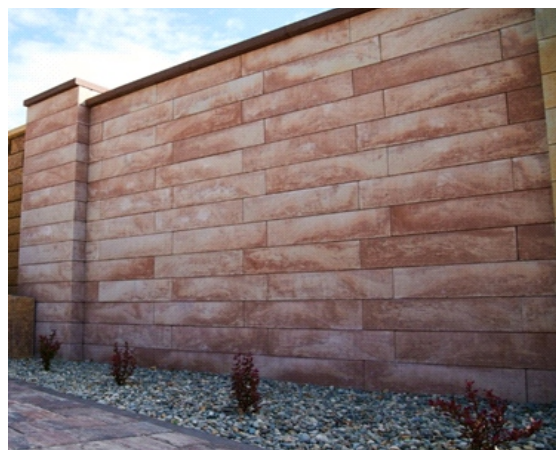


Рисунок 2 – пример забора с использованием камней СКЦт-1Л-100 (колонны и пролеты) и накрывных элементов ПН 2-1 (колонны и пролеты).



Цветовое решение – «Яшма»



Рисунок 3 – пример забора с использованием камней КСК 15.39.39.14 (колонны), КСК 16.39.19.14 (пролеты) и накрывных элементов ПН 1-1 (колонны), ПН 2-1 (пролеты)



Цветовое решение – «Гранит»

Работы по монтажу камней не рекомендуется проводить в холодное время года, особенно при отрицательных температурах.

Очистка готовой кладки должна осуществляться мягкими щетками или струей воды под напором. Особое внимание! В случае применения бетонных камней не по назначению, а также в случае химического или механического повреждения, завод-изготовитель не несет ответственности за ухудшение их качественных и прочностных показателей (коррозия, изменение цвета, трещины и т.д.) Появление высолов на поверхности изделий не является признаком их плохого качества и не влияет на эксплуатационные характеристики камней. Причинами их образования являются естественные физико-химические процессы, протекающие в цементном камне.