



ОБЩИЕ ПРАВИЛА ОБУСТРОЙСТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАБОРА ИЗ БЕТОННЫХ ВИБРОПРЕССОВАННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Забор из бетонных блоков – современное решение для благоустройства придомовой и любой другой частной или общественной территории, требующей ограждения. Это гарантия того, что ваша собственность будет надежно защищена от посторонних взглядов и проникновения людей или животных.

Блоки для забора подразделяются на два вида: стеновые (из них выкладываются простенки ограждения) и блоки для колонн (используются для кладки столбов). Стеновые камни номенклатуры КСК, имеют колотую фактуру поверхности, в свою очередь камни номенклатуры СКЦ, имеют как колотую, так и гладкую фактуру. Помимо этих строительных материалов для возведения гармоничного ограждения потребуются бетонные накрывные элементы (ПН 1-1, ПН 2-1). Эти элементы выполняют роль «зонта» и защищают забор от разрушения, так как их свесы выступают за пределы столбов и забора, позволяют осадкам стекать вниз, не скапливаясь на конструкции.

Камни имеют правильную геометрию и максимально естественную фактуру (имеются небольшие выпуклости и вогнутости). Облицовочный материал постоянно подвергается агрессивному воздействию окружающей среды, и поэтому должен иметь минимальное водопоглощение и высокую устойчивость к атмосферным осадкам. Именно такими свойствами обладают колотые и гладкие вибропрессованные камни нашего завода.

Изделия изготавливаются в однотонной палитре (серый, песочный и коричневый) и в палитре «COLORMIX» («Янтарь», «Шерл», «Гранит», «Агат», «Оникс» и «Яшма»).



Приобретая камни «COLORMIX» (многоцветные изделия, полученные путем смешивания бетонной смеси двух и более цветов в случайном порядке, при котором количество того или иного цвета в рамках одного изделия может отличаться, что не является дефектом или признаком некачественной продукции) Вы получаете индивидуальные изделия, с неповторяющимся рисунком. Каждый поддон готовой продукции уникален и может содержать изделия чистого и смешанного цвета, изделия смешанного оттенка и с цветовыми переходами разных видов. Процентное соотношение изделий разных видов непредсказуемо и может меняться от партии к партии. В среднем для получения однородного покрытия необходимо тщательно перемешивать изделия из разных поддонов.

Перед началом монтажа необходимо извлечь из нескольких разных упаковок и выложить на ровной поверхности примерно 2 м² камня. Это позволит получить наглядное представление как кладка будет смотреться на заборе. При кладке рекомендуется производить подбор камней по фактуре и цвету по всему участку монтажа.

Процесс кладки заборов из бетонных блоков и колонн.

При строительстве забора необходимо учитывать, что забор из камня — это массивная конструкция, под которую обязательно должен быть устроен прочный фундамент.

1. Произвести разметку и планировку на местности предстоящего забора, обозначить контур будущего фундамента. Для устройства фундаментов применяется бетон классом по прочности не ниже В15 (М200).



ТРОТУАРНАЯ
ПЛИТКА



БЛОКИ ДЛЯ
СТЕН И ЗАБОРОВ



СТУПЕНИ
И ПАЛИСАДЫ



БОРДЮРЫ
И ПОРЕБРИКИ



МАЛЫЕ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ



2. Выкопать траншею под фундамент. Учитывая, что глубина промерзания грунта в Восточно-европейской части России 1,2- 1,5 метра, яму под столбы/колонны копают глубиной не менее 1,5 метров и шириной 0,2-0,4 метра (зависит от ширины выбранного камня для кладки столбов/колонн). Расстояние между столбами/колоннами около 3 м. Между ямами роется траншея глубиной 0,5 метра (глубина может быть больше, в зависимости от вида забора – модульный (например, с использованием металлического профлиста в пролетах между колоннами) или монолитный(забор-стена) и высоты конструкции), и шириной 0,2-0,4 метра. Ямы и траншеи заливают бетоном в уровень грунта. Также возможно выставить опалубку для выравнивания забора в уровень для последующего облегчения процесса монтажа бетонных камней. При заливке в бетон помешают на глубину 0,5 металлические каркасы (трубу) под столбы/колонны, а в траншею помешают каркас из арматуры толщиной 8-12 мм. Пример обустройства фундамента представлен на рис. 1

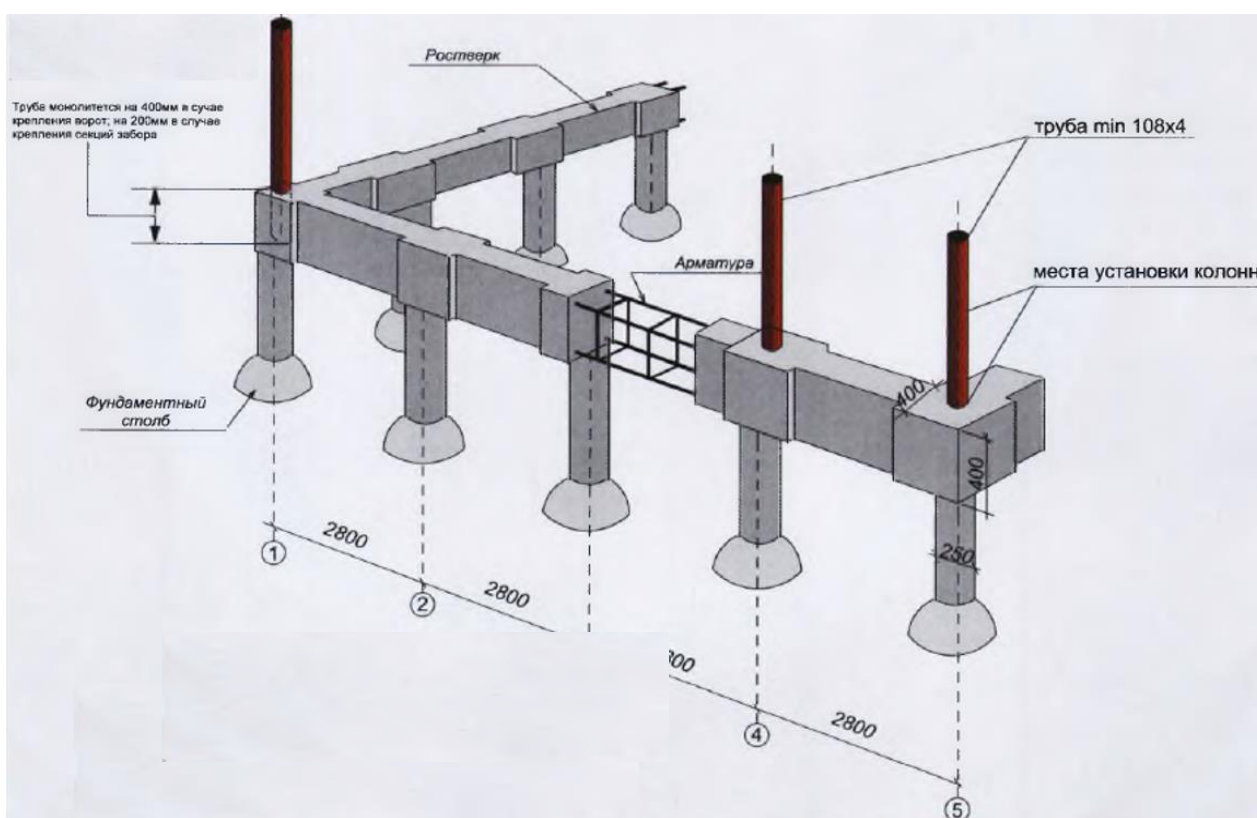


Рисунок 1 – фундамент ТИСЭ

3. После заливки бетона поверхность фундамента выравнивают и выдерживают не менее 48 часов для предварительного набора прочности.

4. На затвердевший бетон в месте установки столбов/колонн и стен наносят слой гидроизоляции (к примеру - рубероид или специальную мастику). Монтаж камней производится на твердое, чистое, ровное основание. Для создания прочной монолитной системы ряды кладки делаются с несовпадением вертикальных швов, т.е. с перевязкой, но возможен монтаж и без перевязки. Для кладки рекомендуется использовать простые растворные смеси на цементном вяжущем с соотношением цемента и песка 1:3. Раствор для монтажа камней должен быть менее подвижным чем обычно, чтобы предотвратить



ТРОТУАРНАЯ
ПЛИТКА



БЛОКИ ДЛЯ
СТЕН И ЗАБОРОВ



СТУПЕНИ
И ПАЛИСАДЫ



БОРДЮРЫ
И ПОРЕБРИКИ



МАЛЫЕ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ

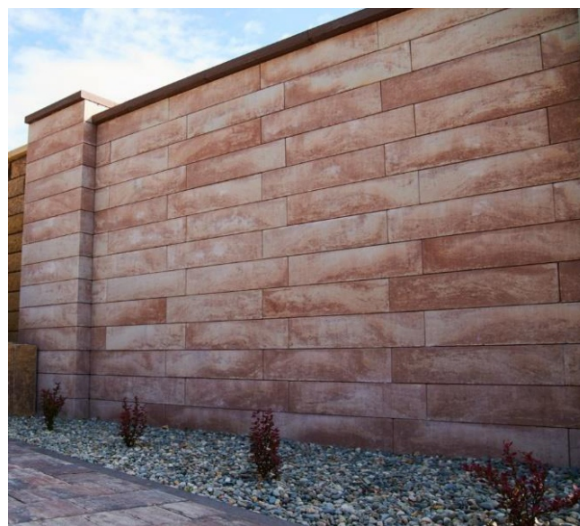


затекание раствора на лицевую поверхность камней и ее загрязнения. Толщина швов должна соответствовать стандартам, принятым для кирпичной кладки: горизонтальный шов - 10-12 мм, вертикальный 8-10 мм. Также возможно использование специализированных готовых сухих смесей. В цементно-песчаный раствор можно добавить пигмент или сразу купить готовый цветной раствор для создания цветной расшивки. Шов между камнями должен быть заполнен полностью, без пустот и неровностей.

5. Кладка может выполняться как с расшивкой швов, так и без. Первый блок необходимо установить ровно и правильно, т.к. от него будет отталкиваться вся конструкция забора. Через каждые 2-3 камня по высоте в шве между камнями следует выпускать связи для закрепления простенка к колонне. В каждом 2-м или 3-м ряду необходима перевязка на ширину 150-200 мм. Прочность кладки увеличивается за счет проложенной арматуры (диаметром 4-8 мм) или оцинкованного прута. В качестве дополнительного армирования и удобства укладки раствора также можно использовать армирующую сетку из стекловолокна.

6. Если необходимо повысить несущую способность столбов/колонн (подвесить к колоннам дверную калитку или ворота), то внутреннюю пустоту колонны необходимо послойно просыпать песком или мелким гравием, с последующей ручной трамбовкой материала.

Существует множество разновидностей кладки забора. Так, например, это может быть простой монолитный забор-стена (рис. 2), а может быть комбинированный сложный забор с коваными металлическими конструкциями (рис.3). В зависимости от вида забора следует выбирать способ армирования кладки.



Цветовое решение – «Яшма»

Рисунок 2 – пример забора с использованием камней СКЦт-1Л-100 (колонны и пролеты) и накрывных элементов ПН 2-1 (колонны и пролеты).



ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА



БЛОКИ ДЛЯ СТЕН И ЗАБОРОВ



СТУПЕНИ И ПАЛИСАДЫ



БОРДЮРЫ И ПОРЕБРИКИ



МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ



Рисунок 3 – пример забора с использованием камней КСК 15.39.39.14 (колонны), КСК 16.39.19.14 (пролеты) и накрывных элементов ПН 1-1 (колонны), ПН 2-1 (пролеты)



Цветовое решение – «Гранит»

Работы по монтажу камней не рекомендуется проводить в холодное время года, особенно при отрицательных температурах.

Очистка готовой кладки должна осуществляться мягкими щетками или струей воды под напором. Особое внимание! В случае применения бетонных камней не по назначению, а также в случае химического или механического повреждения, завод-изготовитель не несет ответственности за ухудшение их качественных и прочностных показателей (коррозия, изменение цвета, трещины и т.д.) Появление высолов на поверхности изделий не является признаком их плохого качества и не влияет на эксплуатационные характеристики камней. Причинами их образования являются естественные физико-химические процессы, протекающие в цементном камне.



ТРОТУАРНАЯ
ПЛИТКА



БЛОКИ ДЛЯ
СТЕН И ЗАБОРОВ



СТУПЕНИ
И ПАЛИСАДЫ



БОРДЮРЫ
И ПОРЕБРИКИ



МАЛЫЕ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ